

LED路燈

XTGL-MH-450550-50

規格說明：

型號：XTGL-MH-450550-50

瓦數：500瓦 簡稱：MH-500W

尺寸：407*740mm

消耗功率：500W±10%

額定輸入電壓：AC200V至250V

額定輸入頻率：50/60 Hz

色溫：5000K±10%

功率因素：≥ 0.92

突波保護：符合CNS15233-4KV法規要求

(另附贈外置10KV防雷器)

THD電流總諧波失真：<15%

散熱方式：自然對流散熱(鰭片式散熱)

防塵防水等級：符合IP66

發光效率：≥140 LM/W

3000小時光束維持率：≥ 99%

鹽霧測試：1000小時鹽霧測試，符合RN10

IK撞擊測試：符合IK10

整燈形式：電源供應器內置型-即內置於燈具內

透鏡：搭配耐候型PC光學透鏡

安裝：支架固定

燈具出線：70cm

燈具材質：燈具外殼及散熱鰭片為高傳導率純鋁材質

其他備註：如需求不同色溫或要求更高光效或全電壓或電源供應器外置，都可另外客製配合；透鏡角度有60度與150度兩種選擇，下單前須先確認；如果需求玻璃罩，也可另外客製配合

